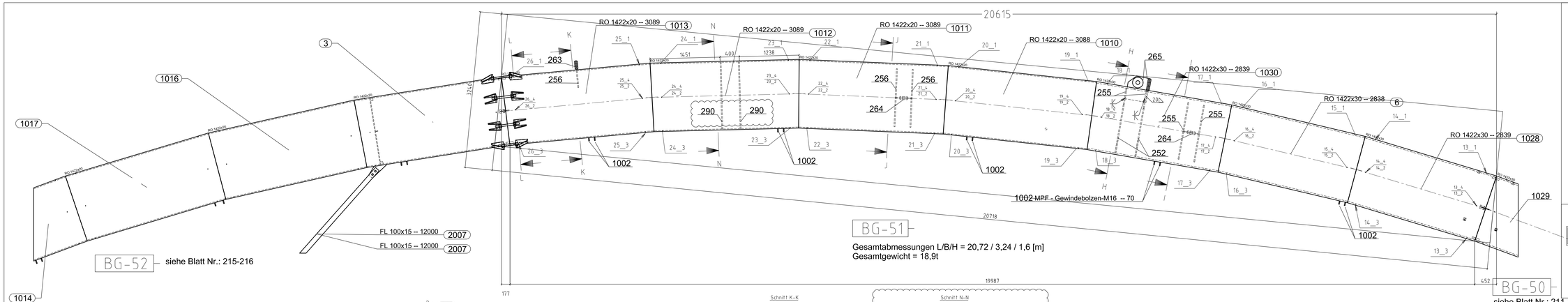
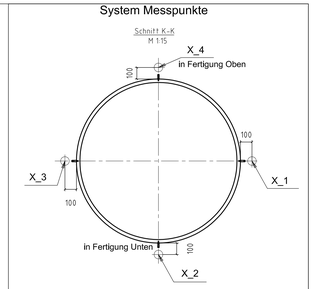
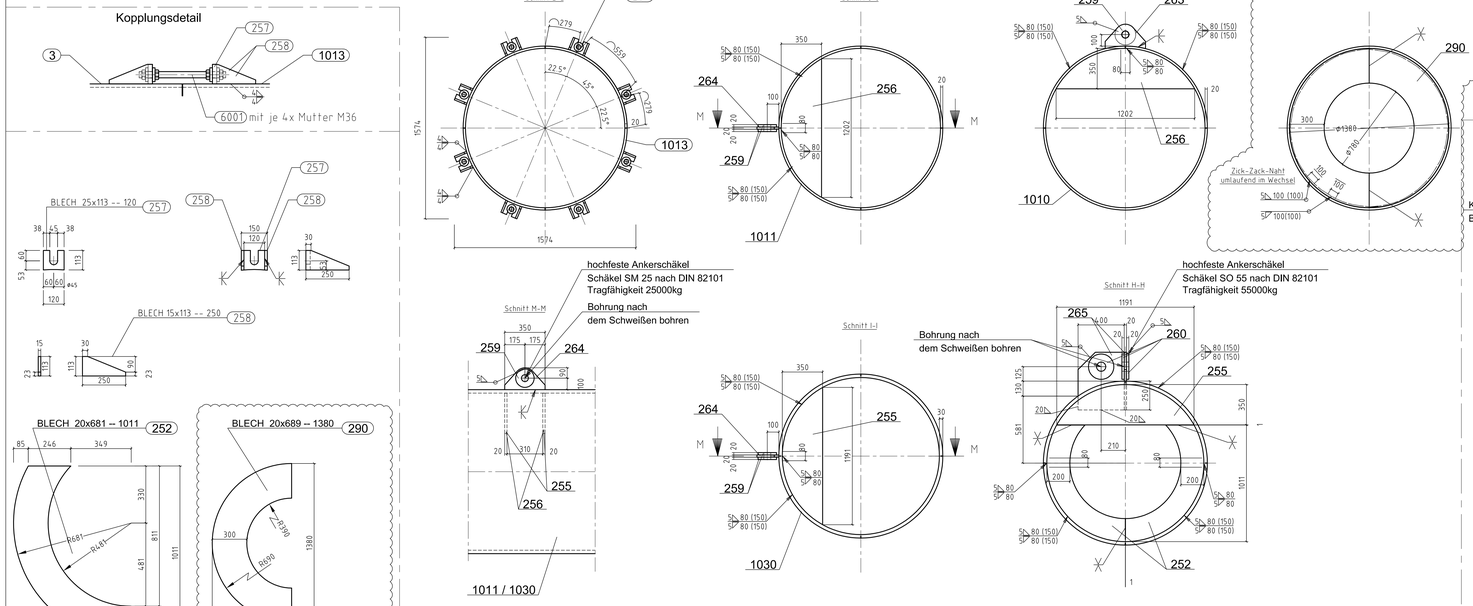


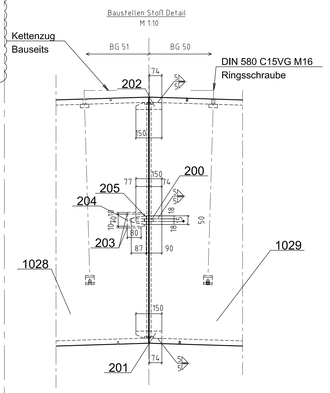
Gesamtabmessungen L/B/H = 20,72 / 3,24 / 1,6 [m]
Gesamtgewicht = 18,9t



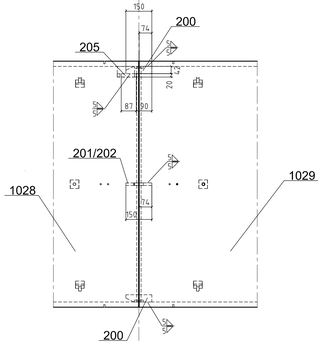
M_BG51_POS1028_13_1

BG51= Baugruppe
POS1028 = Positionsnummer
13_1 = Messpunktnummer



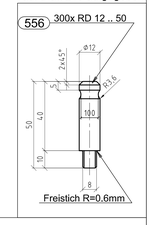


Achtung Werkstatt:
Baustellen Stoß ggf. in der Werkstatt anpassen.



Messpunktname		bezogen auf Weltkoordinaten x	y	z
M_BG51_POS1028_13_1		355,3	1695,6	-811,0
M_BG51_POS1028_13_2		589,2	919,1	0,0
M_BG51_POS1028_13_3		823,2	142,6	-811,0
M_BG51_POS1028_13_4		589,2	919,1	-1622,0
M_BG51_POS1028_14_1		2652,9	2387,8	-811,0
M_BG51_POS1028_14_2		2886,8	1611,3	0,0
M_BG51_POS1028_14_3		3120,7	834,7	-811,0
M_BG51_POS1028_14_4		2886,8	1611,3	-1622,0
M_BG51_POS6_15_1		3085,3	2503,8	-811,0
M_BG51_POS6_15_2		3271,5	1714,5	0,0
M_BG51_POS6_15_4		3271,5	1714,5	-1622,0
M_BG51_POS6_16_1		5420,7	3054,8	-811,0
M_BG51_POS6_16_2		5607,0	2265,5	0,0
M_BG51_POS6_16_3		5793,2	1476,2	-811,0
M_BG51_POS6_16_4		5607,0	2265,5	-1622,0
M_BG51_POS1030_17_1		5859,2	3144,3	-811,0
M_BG51_POS1030_17_2		5997,1	2345,1	0,0
M_BG51_POS1030_17_3		6135,0	1545,9	-811,0
M_BG51_POS1030_17_4		5997,1	2345,1	-1622,0
M_BG51_POS1030_18_1		8223,8	3552,3	-811,0
M_BG51_POS1030_18_2		8361,7	2753,1	0,0
M_BG51_POS1030_18_3		8499,6	1953,9	-811,0
M_BG51_POS1030_18_4		8361,7	2753,1	-1622,0
M_BG51_POS1010_19_1		8669,0	3614,6	-811,0
M_BG51_POS1010_19_2		8755,9	2808,3	0,0
M_BG51_POS1010_19_3		8842,8	2002,0	-811,0
M_BG51_POS1010_19_4		8755,9	2808,3	-1622,0
M_BG51_POS1010_20_1		11300,1	3898,1	-811,0
M_BG51_POS1010_20_2		11386,9	3091,8	0,0
M_BG51_POS1010_20_3		11473,8	2285,4	-811,0
M_BG51_POS1010_20_4		11386,9	3091,8	-1622,0
M_BG51_POS1011_21_1		11750,3	3931,6	-811,0
M_BG51_POS1011_21_2		11783,7	3121,3	0,0
M_BG51_POS1011_21_3		11817,2	2311,0	-811,0
M_BG51_POS1011_21_4		11783,7	3121,3	-1622,0
M_BG51_POS1011_22_1		14394,4	4040,6	-811,0
M_BG51_POS1011_22_2		14427,8	3230,3	0,0
M_BG51_POS1011_22_3		14461,2	2420,0	-811,0
M_BG51_POS1011_22_4		14427,8	3230,3	-1622,0
M_BG51_POS1012_23_1		14846,1	4044,2	-811,0
M_BG51_POS1012_23_2		14825,8	3233,5	0,0
M_BG51_POS1012_23_3		14805,5	2422,7	-811,0
M_BG51_POS1012_23_4		14825,8	3233,5	-1622,0
M_BG51_POS1012_24_1		17491,5	3978,0	-811,0
M_BG51_POS1012_24_2		17471,2	3167,2	0,0
M_BG51_POS1012_24_3		17450,9	2356,5	-811,0
M_BG51_POS1012_24_4		17471,2	3167,2	-1622,0
M_BG51_POS1013_25_1		17942,7	3951,7	-811,0
M_BG51_POS1013_25_2		17868,8	3144,1	0,0
M_BG51_POS1013_25_3		17794,8	2336,5	-811,0
M_BG51_POS1013_25_4		17868,8	3144,1	-1622,0
M_BG51_POS1013_26_1		20577,9	3710,5	-811,0
M_BG51_POS1013_26_2		20504,0	2902,9	0,0
M_BG51_POS1013_26_3		20430,1	2095,3	-811,0
M_BG51_POS1013_26_4		20504,0	2902,9	-1622,0

auf Blatt 210 aufgegeben



Anstrich:

1. Strahlen SA2,5		nach DIN EN ISO 12944 T4	Farbe:	
2. Grundanstrich	80µm	SikaCor Zinc R (auf Epoxidharz Basis)	grau	
3. 1. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	hell grau	DB 701
4. 2. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	grau	DB 702
5. Deckbeschichtung	80µm	SikaCor EG 4 2-komp. Polyurethanharz-Eisenglimmer	dunkel grau	DB 703

Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Achtung Werkstatt:
siehe auch Blatt 226 - Montagefuß für Gerüstauflager

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum
A	Pos 290 zur Montageabstützung ergänzt, Anstrichsystem konkretisiert		Richter	KW1.02.06

Strahlentrostung: SA 2,5

1.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____
2.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____
1.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____
2.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____
3.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____
4.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ____	RAL ____

Besteller:

Bauwerk: Horizontalobervatorium

Bauteil: BG 51 (Beiblatt zu Zeichnung 213)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Die bei uns Verlangten zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart ist. Verletzungen verpflichten zu Schadenersatz. Urh. Ges. v. 1965 / KOMA 20.

Allgemeintoleranzen: Für Schweißkonstruktionen nach DIN EN 13920, Gruppe B, Gemäß Teil 1 und Teil 3 Tab 11 und 13. Schweißgüte nach DIN EN 25817 C. Für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

Positionen	LWW		LWW
gezeichnet:	K.Richter		17.01.06
ausgearbeitet:			
Gepr.Ing.			
Maßstab 1:15	Auftrag-Nr. 103701	Blatt-Nr. 214	Index A

Maurer Söhne
Innovations in steel